

ICS 53.100

P 97

备案号: 56488—2017



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2602—2016

代替 JB/T 2602—2001

工程机械 组合式履带总成

Construction machinery — Track completes

2016-10-22 发布

2017-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
3.1 型式	1
3.2 标记	1
3.3 参数	3
4 要求	3
5 检验规则	4
5.1 出厂检验	4
5.2 型式检验	4
6 标志、包装、运输和贮存	4
6.1 标志	4
6.2 包装	4
6.3 运输	5
6.4 贮存	5
附录 A (资料性附录) 履带总成基本参数	6
附录 B (资料性附录) 履带总成主要零件推荐材料	7
图 1 G 型履带总成结构型式	2
图 2 M 型履带总成结构型式	2
图 3 R 型履带总成结构型式	3
图 4 履带板主要结构型式	3
表 A.1 履带总成基本参数示例	6
表 B.1 履带总成主要零件推荐材料	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 2602—2001《工程机械 组合式履带总成》，与 JB/T 2602—2001 相比主要技术变化如下：

- 修改了适用范围（见第 1 章，2001 年版的第 1 章）；
- 修改了规范性引用文件（见第 2 章，2001 年版的第 2 章）；
- 修改了产品的分类方式（见 3.1，2001 年版的第 3 章）；
- 修改了使用寿命要求（见 4.8，2001 年版的 4.11）；
- 修改了检验规则（见第 5 章，2001 年版的第 5 章）；
- 修改了包装、运输和贮存的要求（见 6.2~6.4，2001 年版的第 6 章）；
- 增加了资料性附录（见附录 A 和附录 B）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会（SAC/TC 334）归口。

本标准负责起草单位：山推工程机械股份有限公司、天津工程机械研究院、烟台富野机械集团有限公司。

本标准参加起草单位：中国龙工控股有限公司。

本标准主要起草人：黄静华、刘锡霞、张金、黄清元、郝淑敏、朱正象。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 2602—1979、JB/T 2602—2001。

工程机械 组合式履带总成

1 范围

本标准规定了常用节距的工程机械组合式履带总成（以下简称履带总成）的分类、要求、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准规定的履带总成主要适用于挖掘机、推土机、履带式装载机、挖掘装载机、吊管机、通井机、推耙机、钻机和扒渣机等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
JB/T 5947 工程机械 包装通用技术条件

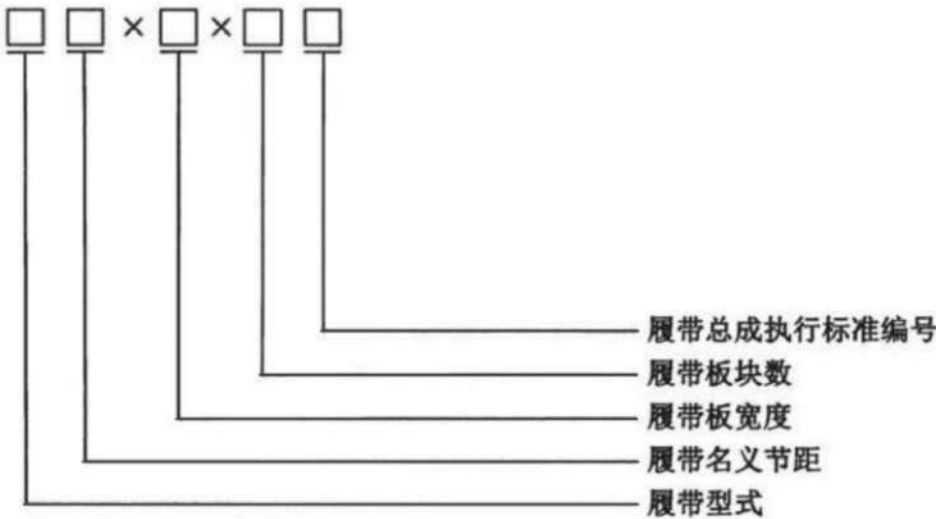
3 分类

3.1 型式

履带总成按密封方式分为干式履带、密封履带和润滑履带，分别用字母 G、M 和 R 标识。履带总成结构型式如图 1～图 3 所示，履带板主要结构型式如图 4 所示。

3.2 标记

履带总成的标记方法如下：



示例：

履带名义节距为 216 mm，履带板宽为 560 mm，38 节的 M 型履带总成，标记为：
履带 M 216×560×38 JB/T 2602—2016

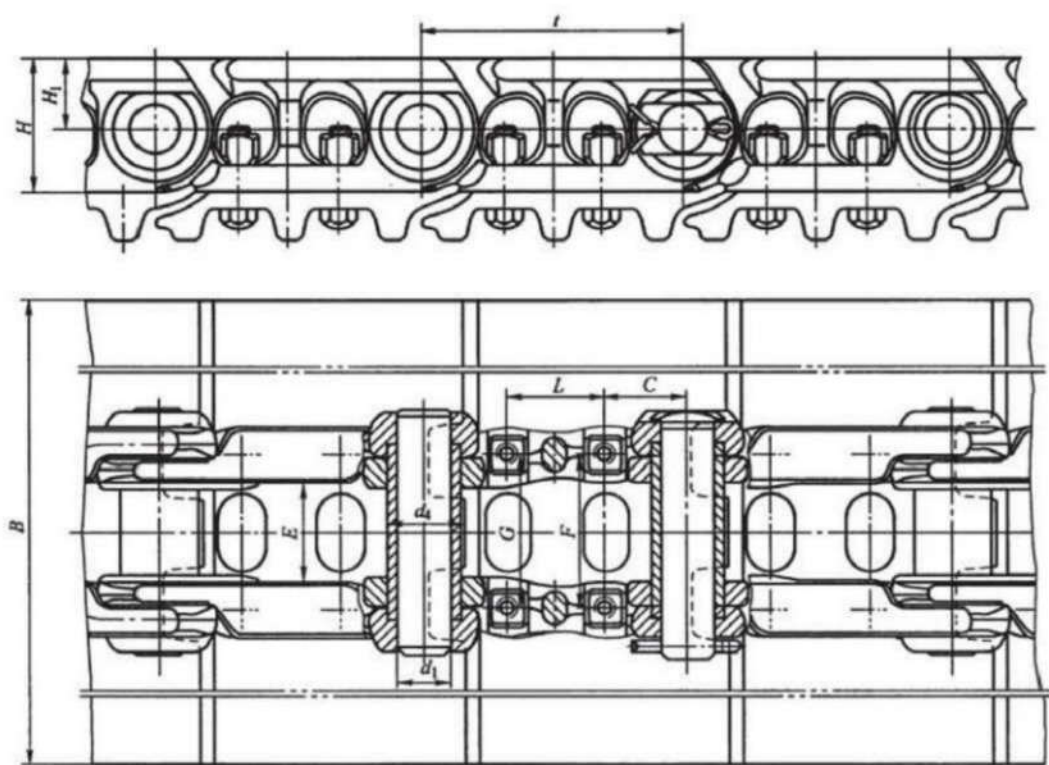


图1 G型履带总成结构型式

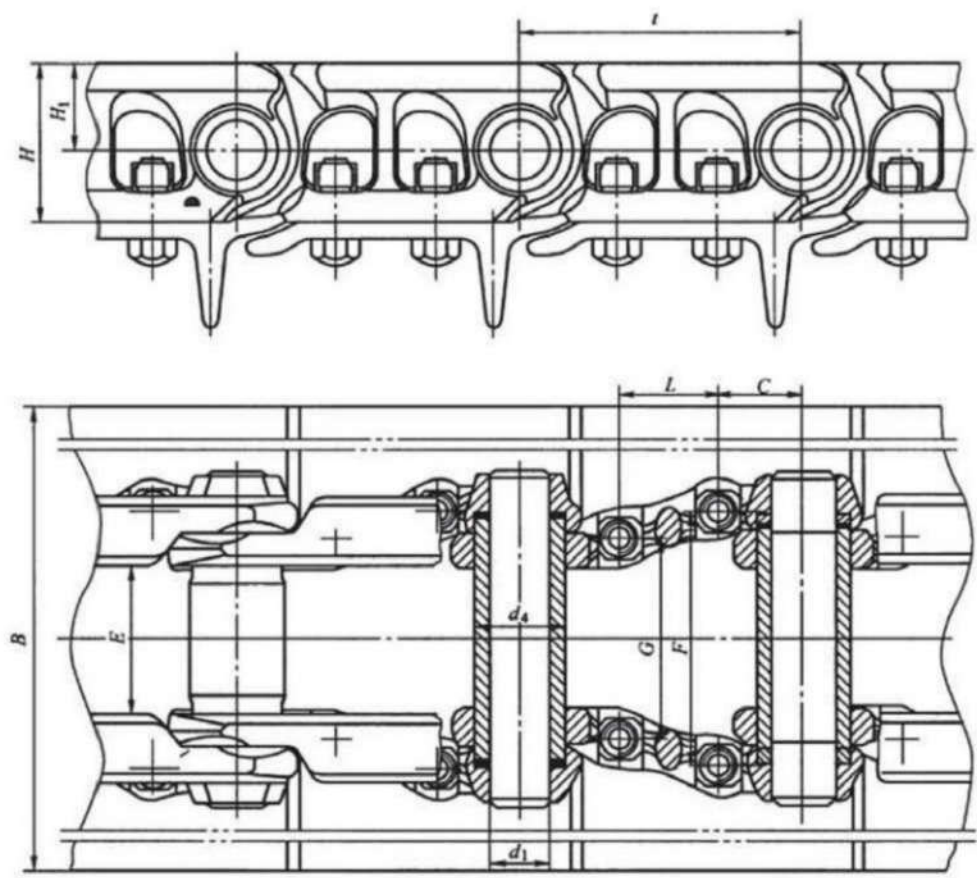


图2 M型履带总成结构型式

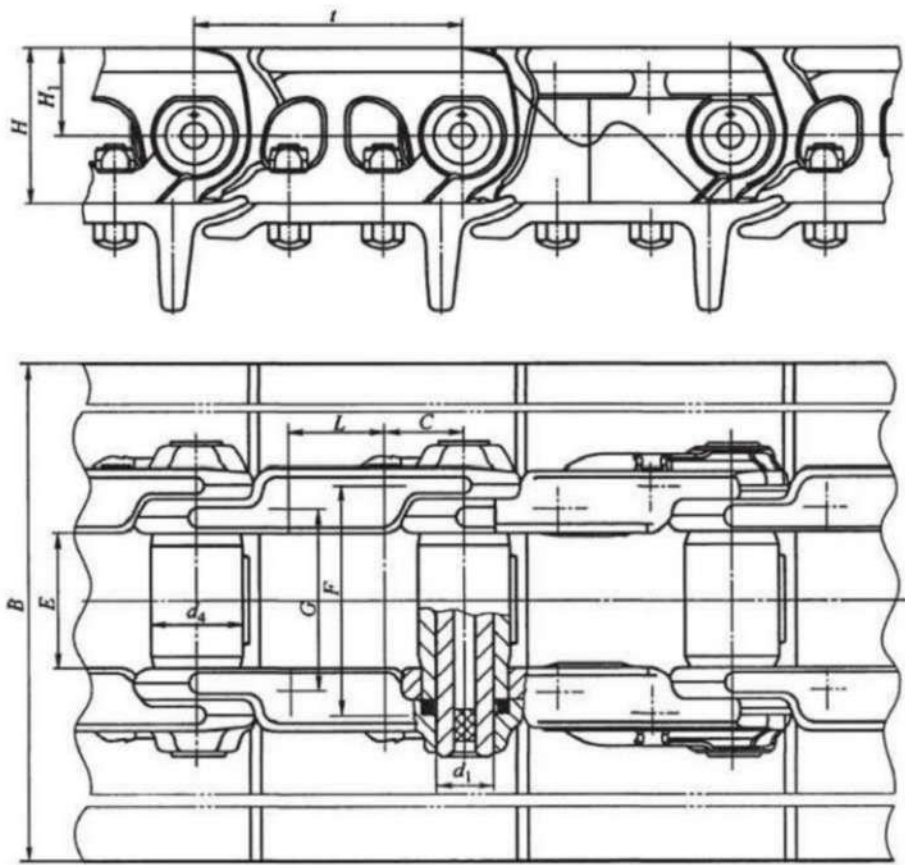
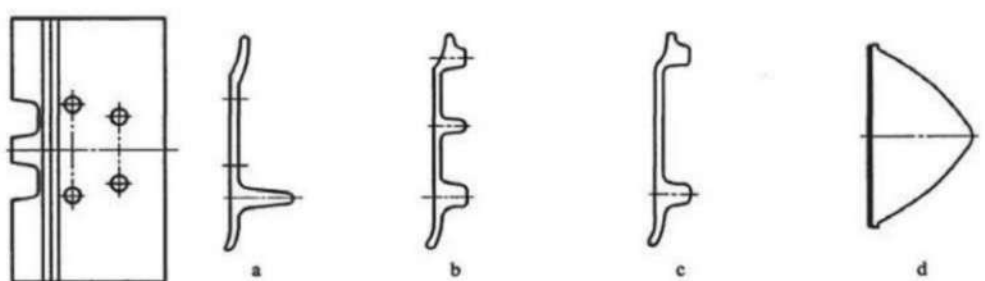


图3 R型履带总成结构型式



- 说明：
- a——推土机、吊管机、推耙机用履带板；
 - b——挖掘机、钻机用三齿履带板；
 - c——挖掘机、钻机用两齿履带板；
 - d——推土机、吊管机用湿地履带板。

图4 履带板主要结构型式

3.3 参数

履带总成基本参数参见附录 A，履带总成主要零件推荐材料参见附录 B。

4 要求

4.1 履带总成的标准件、配套件应符合有关的标准规定。

JB/T 2602—2016

- 4.2 履带总成涂漆应均匀、平整；外观应光洁、美观。
- 4.3 销轴两端的装配伸出量偏差应在 $\pm 1.5\text{ mm}$ 以内。
- 4.4 相邻链轨节之间转动平面侧隙应在 $0.5\text{ mm}\sim 2.5\text{ mm}$ 内。
- 4.5 链轨总成装配后的直线度误差每10节不大于 4 mm ，全长不大于 8 mm 。
- 4.6 选用螺栓的拧紧力矩应按图样要求，螺栓性能等级不低于10.9级。
- 4.7 履带总成应转动灵活，不应有卡死或干涉现象。
- 4.8 自装机使用日起，在符合使用说明书规定的条件下，履带总成的使用寿命不少于800 h，履带总成各零件均不应失效。

5 检验规则

5.1 出厂检验

每条履带总成都应做出厂检验，检验项目包括：

- 外观质量；
- 装配的完整性；
- 转动性能；
- 全长的直线度；
- 螺栓的拧紧力矩。

5.2 型式检验

5.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- 新产品鉴定定型或者产品转厂生产；
- 设计、工艺、材料有较大改变足以影响产品性能；
- 批量生产的产品的定期（一般为两年）检验；
- 停产半年以上，恢复生产。

5.2.2 型式检验项目为第4章规定的所有项目，所有项目均应合格。

5.2.3 履带总成的抽样应按GB/T 2828.1的规定进行或由供需双方协商确定。

6 标志、包装、运输和贮存

6.1 标志

履带总成出厂时应附有标志性文件，其内容包括：

- 制造商名称；
- 履带总成规格与数量；
- 履带总成执行标准名称与编号；
- 制造日期或发货日期；
- 检验合格证明。

6.2 包装

履带总成的包装，应符合JB/T 5947的规定，或由供需双方协商确定。

6.3 运输

履带总成在运输过程中，应防雨、防潮，捆扎牢固，并应避免碰撞和摔落。

6.4 贮存

履带总成应放置在没有腐蚀性介质、通风、干燥并有防雨措施的地方保存。

附 录 A
(资料性附录)
履带总成基本参数

履带总成基本参数见表 A.1。

表A.1 履带总成基本参数示例

单位为毫米

履带 型式	名义 节距	节距 t	L	C	G	F	E	H	H_1	d_1	d_4	B
M 型	203	202.8 (203.2)	76.2 (72)	57.6 (60)	146	184	106.05 (108)	117.3 (115)	65 (63)	44.5 (45)	66.5 (66)	500
												560
												600
	216	215.9 (216)	76.2 (76)	64.3 (64)	146	184	107.85 (105)	126.0 (123)	69.5 (67)	47.78 (47)	71.42 (71)	500
												560
												600
	228.6	228.6	76.2 (76)	72	169.8 (170)	201.6 (220)	127 (123)	138 (130)	79.5 (70)	50.8 (48.5)	76.2 (72.5)	500
												560
												600
G 型	171	171.45 (173)	60.33 (60)	55.56 (53)	108 (120)	108 (140)	74.5 (84)	95.2 (92)	52 (46)	33.34 (36)	53.8 (55)	500
	140	140	52	44	86	86	56	75	40	28	40.3	450
R 型	216	215.9	76.2	64.3	146	184	108.4	125.4	69.9	47.3	71.4	560
	203	203	72.2	60	138.3	178.3	100.3	115	63	44.4	70	510
注：括号内尺寸不宜采用；履带板宽 B 按接地比压选取。												

附 录 B
(资料性附录)
履带总成主要零件推荐材料

履带总成主要零件推荐材料见表 B.1

表B.1 履带总成主要零件推荐材料

序号	零件名称			推荐材料
	G 型	M 型	R 型	
1	右链轨节	右链轨节	右链轨节	40Mn2、40Mn2H、35MnB
2	左链轨节	左链轨节	左链轨节	40Mn2、40Mn2H、35MnB
3	销轴	销轴	销轴	20Mn、20CrMo、20CrMnTi、40CrB、40CrMnB、40Cr
4	销套	销套	销套	20Mn、20CrMo、20CrMnTi、40CrB、40CrMnB、40Cr
5	右主链轨节	—	右主链轨节	40Mn2、40Mn2H、35MnB
6	左主链轨节	—	左主链轨节	40Mn2、40Mn2H、35MnB
7	开口销	—	—	Q235
8	主销轴	主销轴	—	50Mn、40Cr、45B
9	主密封圈	主密封圈	—	20Mn、20CrMo、20CrMnTi、40CrB、40Cr
10	主销套	主销套	—	20Mn、20CrMo、20CrMnTi、40CrB、40Cr、40CrMnB
11	螺栓	螺栓	螺栓	40Cr、35CrMo
12	螺母	螺母	螺母	45、40Cr
13	履带板	履带板	履带板	23MnB、25MnB、25CrMnB、43SiMnH(湿地履带板)、35MnB
14	—	密封圈	—	65Mn、聚氨酯橡胶
15	—	—	主节螺栓	40Cr、35CrMo
16	—	—	密封组件	组件
17	—	—	端塞	橡胶
注 1: 材料中带 H 的为保证淬透性钢种。				
注 2: “—” 表示无此零件。				

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
工程机械 组合式履带总成
JB/T 2602—2016

•

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

•

210 mm×297 mm • 0.75 印张 • 19 千字
2017 年 4 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

•

书号: 15111 • 14016
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379399
直销中心电话: (010) 88379399
封面无防伪标均为盗版



JB/T 2602-2016